

EPX20i/22i/25i/30i/32i

Transpaletas eléctricas

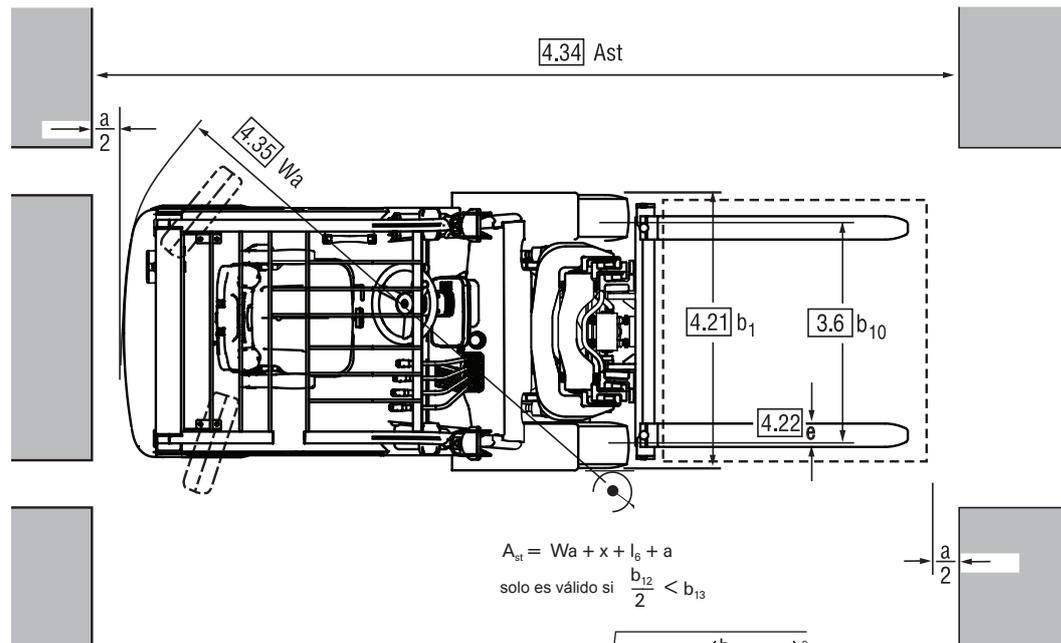
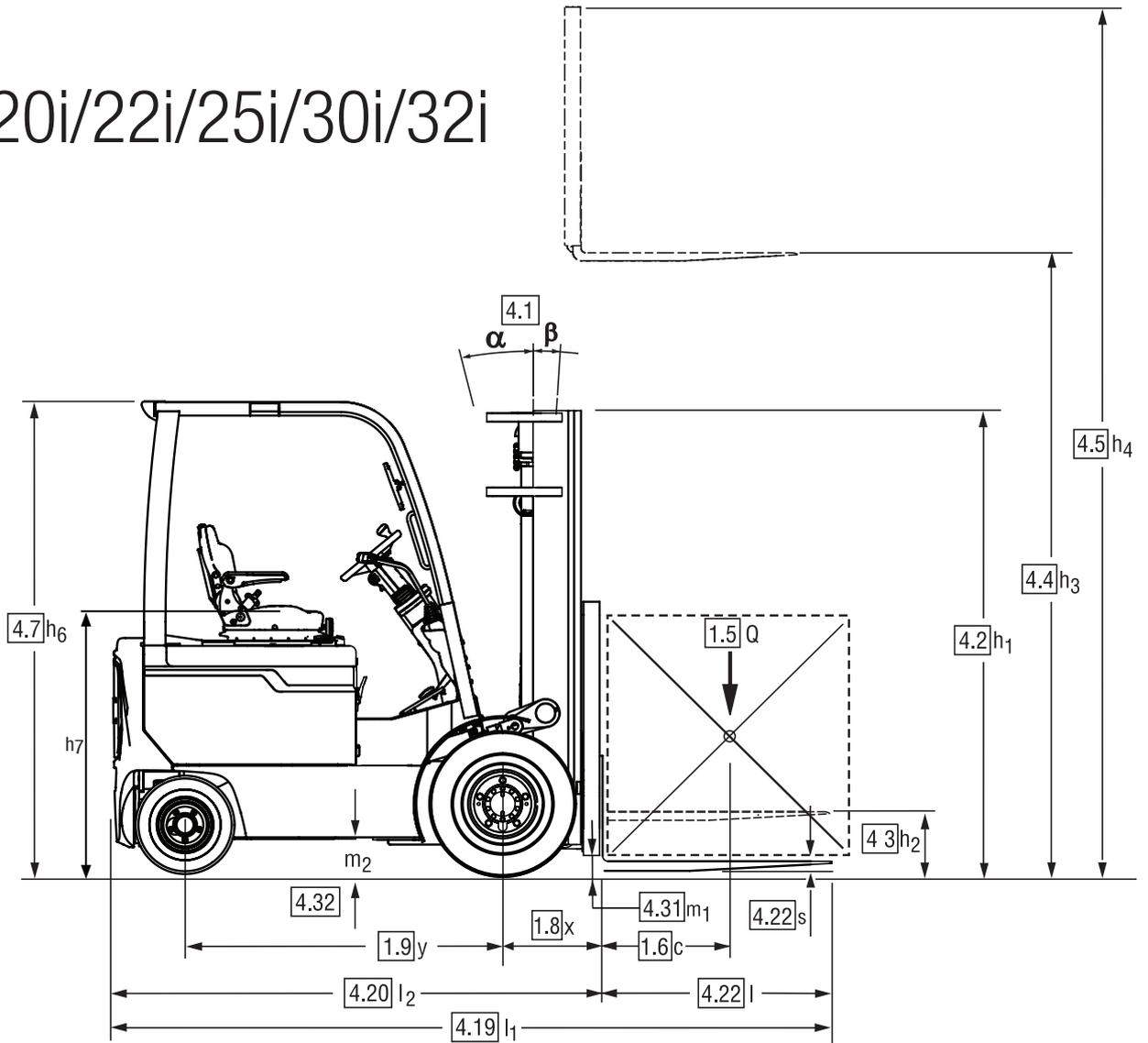
Neumáticos superelásticos

2.000 kg 2.200 kg 2.500 kg 3.000 kg 3.200 kg



DIMENSIONES

EPX20i/22i/25i/30i/32i



Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones del producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (abreviatura)		CLARK	CLARK	CLARK	
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	EPX20i	EPX22i	EPX25i	
	1.3 Unidad de accionamiento	Eléctrico 48 V	Eléctrico 48 V	Eléctrico 48 V	
	1.4 Tipo de operador: de pie/ conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	
	1.5 Capacidad nominal/ Carga nominal	Q (kg)	2000	2200	2500
	1.6 Distancia del centro de la carga	c (mm)	500	500	500
	1.8 Dist. centro carga, desde centro eje motriz a sup. horquillas x (mm)		465	465	465
	1.9 Distancia entre ejes	y (mm)	1475	1475	1475
Peso	2.1 Peso de servicio	kg	3770	3830	4120
	2.2 Carga sobre el eje, con carga delante/ detrás	kg	5013 / 757	5239 / 791	5750 / 870
	2.3 Carga sobre el eje, sin carga delante/ detrás	kg	1568 / 2202	1593 / 2237	1714 / 2406
Ruedas, chasis	3.1 Tipo de rueda, SE = superelástica		SE	SE	SE
	3.2 Tamaño de ruedas, delante, superelásticas		7.0 x 12	7.0 x 12	7.0 x 12
	3.3 Tamaño de ruedas, detrás, superelásticas		18 x 7 x 8	18 x 7 x 8	18 x 7 x 8
	3.5 Número de ruedas, delante/ detrás (x = tracción)		2 x / 2	2 x / 2	2 x / 2
	3.6 Ancho de vía, delante	b10 (mm)	998	998	998
	3.7 Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	915	915	915
Dimensiones	4.1 Inclinación de mástil/ tablero portahorquillas	a/b deg	10 / 6	10 / 6	10 / 6
	4.2 Altura, mástil replegado	h1 (mm)	2165	2165	2165
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	110	110	110
	4.4 Altura de elevación *1	h3 (mm)	3300	3300	3300
	4.5 Altura, mástil desplegado (con apoyacargas)	h4 (mm)	4520	4520	4520
	4.7 Altura del tejadillo protector	h6 (mm)	2195	2195	2195
	4.8 Altura de asiento	h7 (mm)	1240	1240	1240
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	3340	3340	3399
	4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas	l2 (mm)	2273	2273	2332
	4.21 Anchura	b1 (mm)	1195	1195	1195
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s*e*1 (mm)	45 x 100 x 1070	45 x 100 x 1070	45 x 100 x 1070
	4.23 Tablero portahorquillas DIN 15173, A, B		Clase II A	Clase II A	Clase II A
	4.24 Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1040	1040	1040
	4.31 Distancia hasta el suelo mínima, con carga	m1 (mm)	135	135	135
	4.32 Dist. hasta el suelo, centro de la dist. entre ejes	m2 (mm)	135	135	135
	4.34 Pasillo de apilado para palés (l6 • b12) 1000x1200 transv. Ast (mm)		3808	3808	3854
4.34 Pasillo de apilado para palés (l6 • b12) 800x1200 longit. Ast (mm)		4008	4008	4054	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	2143	2143	2189	
4.36 Radio de giro interior	b13 (mm)	753	753	753	
Rendimiento	5.1 Velocidad de desplazamiento, con/ sin carga	km/h	18 / 18	18 / 18	18 / 16
	5.2 Velocidad de elevación, con/ sin carga	m/s	0.38 / 0.48	0.37 / 0.48	0.36 / 0.48
	5.3 Velocidad de descenso, con/ sin carga	m/s	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50	0.55 / 0.50
	5.6 Capacidad de arrastre máx., con/ sin carga (S2 5 min) *2	N	1445 / 880	1444 / 916	1680 / 970
	5.8 Pendiente máx. superable, con/ sin carga (S2 5 min) *2	%	25.7 / 22.8	24.1 / 22.8	21.8 / 19.5
5.10 Freno de servicio		Tambor	Tambor	Tambor	
Línea de tracción	6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60 min)	kW	15	15	15
	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15 %)	kW	18.7	18.7	18.7
	6.3 Batería conforme con DIN43531/35/36		no	no	no
	6.4 Tensión/ Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	48 / 650	48 / 650	48 / 650
	6.5 Peso de la batería (min)	kg	990	990	990
Varios	8.1 Tipo de control		CA/ Inversor	CA/ Inversor	CA/ Inversor
	8.2 Presión de servicio para los implementos	kg/cm2	Ajustable	Ajustable	Ajustable
	8.4 Nivel de sonido, oído del conductor*3	dB (A)	69	69	69

*1 Para otras alturas de elevación, véase la tabla de mástiles

*2 Con coeficiente de fricción $\mu=0.8$ a 1.6 km/h

*3 Conforme a DIN EN 12053

Todos los valores mostrados son para la carretilla elevadora estándar con equipamiento estándar. Si la carretilla se suministra con equipamientos opcionales, los valores pueden cambiar. Todos los valores indicados pueden presentar una variación de entre el + 5 % y el - 10 % debido a las tolerancias del motor y el sistema y representan valores nominales obtenidos en condiciones de funcionamiento típicas. Especificaciones para carretilla limitada sin emisiones.

Especificaciones del producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (abreviatura)		CLARK	CLARK	
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	EPX30i	EPX32i	
	1.3 Unidad de accionamiento	Eléctrico 48 V	Eléctrico 48 V	
	1.4 Tipo de operador: de pie/ conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	
	1.5 Capacidad nominal/ Carga nominal	Q (kg)	3000	3200
	1.6 Distancia del centro de la carga	c (mm)	500	500
	1.8 Dist. centro carga, desde centro eje motriz a sup. horquillas x (mm)		475	480
	1.9 Distancia entre ejes	y (mm)	1600	1600
Peso	2.1 Peso de servicio	kg	4590	4835
	2.2 Carga sobre el eje, con carga delante/ detrás	kg	6686 / 884	7095 / 940
	2.3 Carga sobre el eje, sin carga delante/ detrás	kg	1946 / 2644	2050 / 2785
Ruedas, chasis	3.1 Tipo de rueda, SE = superelástica	SE	SE	
	3.2 Tamaño de ruedas, delante, superelásticas	28 x 9 x 15	28 x 9 x 15	
	3.3 Tamaño de ruedas, detrás, superelásticas	18 x 7 x 8	18 x 7 x 8	
	3.5 Número de ruedas, delante/ detrás (x = tracción)	2 x / 2	2 x / 2	
	3.6 Ancho de vía, delante	b10 (mm)	1004	1004
	3.7 Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	915	915
Dimensiones	4.1 Inclinación de mástil/ tablero portahorquillas	a/b deg	10 / 6	10 / 6
	4.2 Altura, mástil replegado	h1 (mm)	2180	2180
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	110	115
	4.4 Altura de elevación *1	h3 (mm)	3300	3165
	4.5 Altura, mástil desplegado (con apoyacargas)	h4 (mm)	4520	4395
	4.7 Altura del tejadillo protector	h6 (mm)	2210	2210
	4.8 Altura de asiento	h7 (mm)	1240	1240
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	3584	3644
	4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas	l2 (mm)	2517	2577
	4.21 Anchura	b1 (mm)	1230	1230
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s*e*1 (mm)	45 x 120 x 1070	50 x 120 x 1070
	4.23 Tablero portahorquillas DIN 15173, A, B		Clase III A	Clase III A
	4.24 Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1040	1040
	4.31 Distancia hasta el suelo mínima, con carga	m1 (mm)	150	150
	4.32 Dist. hasta el suelo, centro de la dist. entre ejes	m2 (mm)	150	150
	4.34 Pasillo de apilado para palés (l6 • b12) 1000x1200 transv. Ast (mm)		4010	4061
4.34 Pasillo de apilado para palés (l6 • b12) 800x1200 longit. Ast (mm)		4210	4261	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	2335	2381	
4.36 Radio de giro interior	b13 (mm)	786	786	
Rendimiento	5.1 Velocidad de desplazamiento, con/ sin carga	km/h	16 / 16	15 / 15
	5.2 Velocidad de elevación, con/ sin carga	m/s	0.32 / 0.48	0.25 / 0.44
	5.3 Velocidad de descenso, con/ sin carga	m/s	0.55 / 0.50	0.47 / 0.43
	5.6 Capacidad de arrastre máx., con/ sin carga (S2 5 min) *2	N	1582 / 1080	1380 / 824
	5.8 Pendiente máx. superable, con/ sin carga (S2 5 min) *2	%	19.2 / 18.9	17.5 / 17.6
5.10 Freno de servicio		Tambor	Tambor	
Línea de tracción	6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60 min)	kW	15	15
	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15 %)	kW	18.7	18.7
	6.3 Batería conforme con DIN43531/35/36		no	no
	6.4 Tensión/ Capacidad nominal de la batería K5	V/Ah	48 / 780	48 / 780
	6.5 Peso de la batería (min)	kg	1218	1218
Varios	8.1 Tipo de control		CA/ Inversor	CA/ Inversor
	8.2 Presión de servicio para los implementos	kg/cm2	Ajustable	Ajustable<
	8.4 Nivel de sonido, oído del conductor*3	dB (A)	69	69

*1 Para otras alturas de elevación, véase la tabla de mástiles

*2 Con coeficiente de fricción $\mu=0.8$ a 1.6 km/h

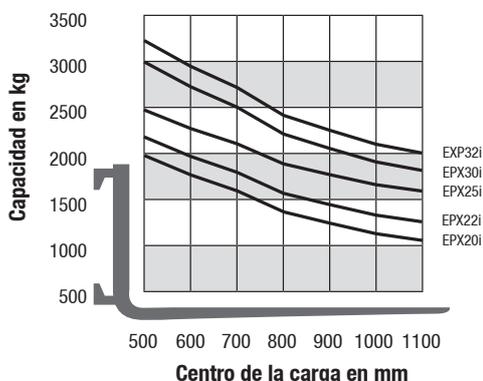
*3 Conforme a DIN EN 12053

Todos los valores mostrados son para la carretilla elevadora estándar con equipamiento estándar. Si la carretilla se suministra con equipamientos opcionales, los valores pueden cambiar. Todos los valores indicados pueden presentar una variación de entre el + 5 % y el - 10 % debido a las tolerancias del motor y el sistema y representan valores nominales obtenidos en condiciones de funcionamiento típicas. Especificaciones para carretilla limitada sin emisiones.

DATOS GENERALES

Capacidades de la carretilla

Capacidad con diferentes centros de la carga



Nota:

Las capacidades nominales solo son válidas para el mástil estándar en posición vertical con un tablero portahorquillas estándar y para horquillas estándar hasta una altura de elevación máxima de 3300 mm (3165 mm). El centro de gravedad de la carga se puede desplazar como máximo 100 mm contra el plano central longitudinal de la carretilla. El centro de la carga está determinado por la superficie superior y frontal de las horquillas. Los valores se basan en una configuración de carga cúbica de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro real del cubo, y con el mástil inclinado hacia delante son válidos unos valores de capacidad menores. Los implementos, las horquillas largas, las cargas con dimensiones excepcionales y las alturas de elevación grandes pueden reducir la capacidad.

Póngase en contacto con su concesionario de CLARK si necesita más información.

Tabla de mástiles EXP20i/22i/25i/30i

Tipo de mástil	Altura de horquilla máx. (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil desplegado (h4)		Elevación libre (h2)	
			con apoyacargas	sin apoyacargas	con apoyacargas	sin apoyacargas
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Estándar	2120	1575	3340	2718	110	110
	2680	1855	3900	3278		
	2980	2005	4200	3578		
	3300	2165	4520	3898		
	3725	2455	4944	4322		
	3860	2530	5080	4458		
	4165	2800	5384	4762		
	4380	3000	5600	4978		
	4620	3230	5840	5218		
	5170	3495	6390	5768		
Triple	3860	1855	5079	4483	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
HI-LO	2935	2005	4155	3559	786	1382
	3255	2165	4475	3879	946	1542
	3530	2305	4750	4154	1086	1682
	3760	2455	4980	4384	1236	1832
	3910	2530	5128	4532	1311	1907

Tabla de mástiles EPX32i

Tipo de mástil	Altura de horquilla máx. (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil desplegado (h4)		Elevación libre (h2)	
			con apoyacargas	sin apoyacargas	con apoyacargas	sin apoyacargas
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Estándar	1985	1590	3215	2662	115	115
	2545	1870	3775	3222		
	2845	2020	4075	3522		
	3165	2180	4395	3842		
	3590	2470	4819	4266		
	3725	2545	4955	4402		
	4030	2815	5255	4702		
	4245	3015	5471	4918		
	4485	3245	5711	5158		
	5035	3510	6261	5708		
Triple	3680	1870	4899	4368	651	1182
	4140	2020	5363	4832	801	1332
	4620	2180	5843	5312	961	1492
	5030	2320	6253	5722	1101	1632
	5340	2470	6563	6032	1251	1782
	5560	2545	6783	6252	1326	1857
	5920	2705	7143	6612	1486	2017
	6190	2815	7409	6878	1596	2127
	6650	3015	7868	7337	1796	2327
	7135	3245	8354	7823	2026	2557

Nota:

Mástil replegado (h1) y elevación libre (h2) para la EPX30i son 15 mm más altos que los valores anteriormente mencionados.

El rendimiento puede variar entre + 5 % y - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



La carretilla elevadora CLARK serie EPX20i-32i es una alternativa con funcionamiento silencioso y no contaminante a las carretillas con motor de combustión interno. Las robustas carretillas contrapesadas eléctricas son aptas para la mayoría de las aplicaciones con capacidad para manipular entre 2,0 y 3,2 toneladas. La construcción sólida «diseñada para durar» con una cabina del conductor bien diseñada convierte a la Clark serie EPX20-32i en la carretilla que usted necesita para operar de forma inteligente y segura durante largos períodos.

Cabina del operador

El peldaño de gran tamaño en posición baja, unido al asidero en la columna de guarda del conductor, permite un acceso sencillo a la cabina del operador, que presenta un diseño ergonómico. Una cubierta de goma a toda la anchura en el suelo del hueco para los pies garantiza un apoyo firme en cualquier circunstancia. La columna de dirección inclinable y un cómodo asiento de fácil ajuste ofrecen el máximo espacio para las piernas y permiten un ajuste óptimo a las condiciones de cualquier conductor. Los pedales del operador están dispuestos como en los vehículos convencionales a fin de evitar cualquier confusión.

Las palancas de mando plenamente direccionales se mueven con suavidad y permiten un control preciso, y están ubicadas en una posición perfecta para permitir un manejo sencillo y un agarre firme. Los datos operativos esenciales se muestran en tiempo real en un monitor TFT LCD en color muy claro.

Dos modos de operación programables individualmente (Turtle-Normal), además de la función adicional de velocidad lenta, le permiten a la carretilla adaptarse perfectamente a todas las aplicaciones de trabajo relevantes. La impresionante cabina del conductor se completa con compartimentos de almacenamiento fácilmente accesibles y con un acceso sencillo al freno de estacionamiento.

Motor, accionamiento y control

El motor de transmisión con 15.0 kW de CA montado en el eje frontal y una tecnología de corriente trifásica de 48 voltios ofrece excelentes características en cuanto a aceleración y rendimiento.

Los motores de CA sin necesidad de mantenimiento mantienen los costes operativos a un nivel mínimo. Las temperaturas de los motores y del controlador se monitorizan continuamente y la potencia se ajusta automáticamente para evitar que se sobrepasen los límites de diseño. El controlador ZAPI AC3 INVERTER está equipado con una moderna tecnología de bus de CAN y MOSFET que va ubicada y protegida en el contrapeso en una posición segura pero al mismo tiempo fácilmente accesible para el servicio técnico. Los dispositivos de monitorización de la temperatura del motor y el controlador sirven para proteger su inversión.

Sistema de frenos

Tres sistemas de frenos independientes (freno electrónico, freno de servicio y freno de estacionamiento) incrementan la seguridad y la eficiencia gracias a la mejora en el uso de la capacidad de la batería. El freno de servicio de tambor ajustable, el freno de pie y el freno de estacionamiento ofrecen un rendimiento de frenado constante.

El frenado electrónico regenerativo devuelve energía a la batería durante cada acción de frenado. Este proceso ahorra costes de energía, reduce el desgaste de los frenos y amplía la autonomía por cada ciclo de batería.

Al cambiar de dirección, el sistema electrónico da lugar a una acción de frenado suave y a una aceleración progresiva al desplazarse en la dirección de marcha elegida. La función de arranque de rampa estándar permite una operación controlada de la carretilla sobre gradientes y una manipulación precisa sobre plataformas de carga.

Sistema de dirección

El sistema de dirección hidrostático EPX20-32i hace la carretilla extremadamente maniobrable. Los buenos ángulos de giro del volante les permiten a estas carretillas trabajar en pasillos muy estrechos.

Sistema hidráulico

La bomba hidráulica independiente accionada con CA solo bombea el volumen de aceite necesario para la tarea en curso, con lo que garantiza una eficiencia energética óptima y unos ciclos de cambio de batería más prolongados. La bomba hidráulica del engranaje interno destaca por una frecuencia de bombeo particularmente baja combinada con una alta eficiencia. Esto ahorra energía y reduce las cargas térmicas sobre el sistema hidráulico. La filtración en línea de retorno con flujo completo filtra el aceite en dirección al depósito con cada flujo de inversión. Las partículas de gran tamaño se filtran directamente mediante un filtro de succión, con lo que se evita que penetren en el circuito de aceite. Esto garantiza una vida útil larga de todos los componentes hidráulicos.

Mástil

Los mástiles con vista despejada están disponibles en las versiones Standard, Hilo y Triplex. Los perfiles de anclaje ofrecen una alta resistencia y una mayor seguridad incluso para grandes alturas de estantería. Los rodillos inclinados cubiertos minimizan la desviación y se pueden ajustar fácilmente sin necesidad de un desensamblaje considerable.

Los cilindros de inclinación están montados sobre bujes esféricos, con lo que se elimina la tensión del sello hidráulico y se incrementa la vida útil del cilindro completo. Una válvula de bloqueo de inclinación integral evita unas velocidades de inclinación excesivas y un funcionamiento no intencionado.

Una válvula de amortiguación hidráulica reduce los golpes del mástil y permite una elevación y un descenso suaves en todo momento, con lo que garantiza una vida útil larga y una reducción de los daños que sufren los productos. El robusto tablero portahorquillas de 6 rodillos presenta rodillos inclinados cubiertos junto con rodillos de empuje laterales ajustables que evitan que se atasque el carro al manipular cargas con el centro de gravedad desplazado.

Otros equipamientos estándar

Dos faros protegidos, luces traseras combinadas con luz de freno y de marcha atrás, la pintura en el color brillante de seguridad «CLARK Hot Yellow Green», la cabina del conductor y el mástil en negro mate y llantas en blanco como colofón.

Equipamiento opcional

Neumáticos antihuella, sistema de extracción lateral de la batería, alarma de respaldo acústica, posicionador de horquilla o desplazador lateral de gancho, asientos del conductor con reposabrazos o sujeción de cadera, etc.

Seguridad

La serie EXPi cumple todos los estándares de seguridad de CLARK para las carretillas elevadoras contrapesadas.

Póngase en contacto con su concesionario de CLARK para encontrar su selección de equipamiento ideal.

Distribuidor:

CLARK Europe GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg (Alemania)

Tel.: +49 (0)2065 499 13-0

Fax: +49 (0)2065 499 13-290

Correo electrónico: Info-europe@clarkmheu.com

www.clarkmheu.com

07/2019

N.º: 4581790

Válido para el n.º de lote: 10009/10010