

Apilador ECL 10



Cargador incorporado



Timón cómodo



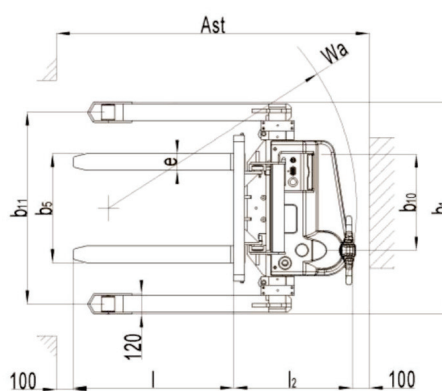
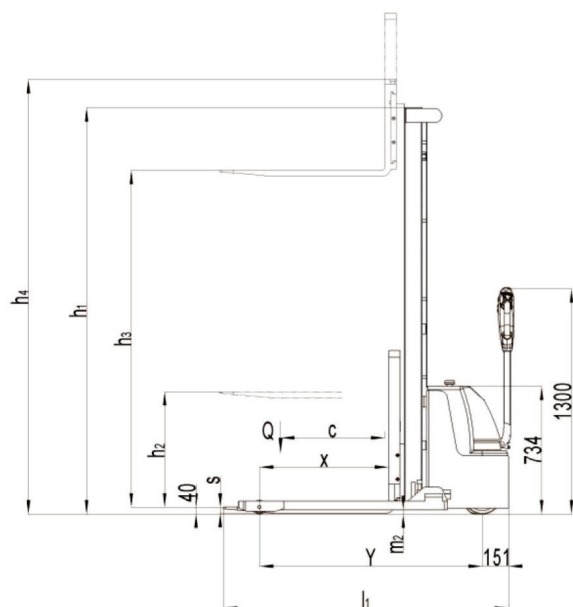
Botón de emergencia e indicador de carga



Perfiles robustos y precisos



Potente batería sin mantenimiento



Especificación técnica según VDI 2198

				ECL	ECL	ECL
				1016	1029	1035
Identificación	1.2	Denominación del fabricante				
	1.3	Tracción		Eléctrica		
	1.4	Tipo de manejo		Acompañante		
	1.5	Capacidad de carga nominal	Q(kg)	1000		
	1.6	Centro de gravedad	c(mm)	600		
	1.8	Distancia carga, centro de eje tracción a horquilla	x(mm)	800		
	1.9	Entre ejes	Y(mm)	1281		
	Pesos	2.1	Peso de servicio	kg	430	510
2.2		Carga sobre ejes, cargado, delante/atrás	kg	550/880	580/930	600/940
2.3		Carga sobre ejes, descargado, delante/atrás	kg	335/105	385/125	405/135
Ruedas, chasis	3.1	Ruedas		Poliuretano (PU)		
	3.2	Rueda delantera	øxW(mm)	ø 220x70		
	3.3	Rueda trasera	øxW(mm)	ø 80x93		
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	øxW(mm)	ø 124x60		
	3.5	Ruedas, número delante/atrás (x=ruedas de tracción)		1x+1/2		
	3.6	Ancho de vía, delante	b10(mm)	529		
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11(mm)	420/535		
Dimensiones	4.2	Mástil replegado	h1(mm)	1950	1950	2250
	4.3	Elevación libre	h2(mm)	1530	70	70
	4.4	Elevación	h3(mm)	1530	2840	3440
	4.5	Mástil desplegado	h4(mm)	1950	3325	3925
	4.9	Altura del timón en posición tracción	h14(mm)	785/1300		
	4.15	Altura timón bajado	h13(mm)	85		
	4.19	Longitud total	l1(mm)	1800		
	4.20	Longitud cara horquillas	l2(mm)	620	632	
	4.21	Anchura total	b1(mm)	800		
	4.22	Dimensiones horquillas	s/e/l(mm)	60/150/1150		
	4.25	Ancho entre horquillas	b5(mm)	570/685		
	4.32	Despeje, centro entre ejes	m2(mm)	29		
	4.33	Ancho pasillo para pallets 1000x1200 en transversal	Ast(mm)	2314	2318	
	4.34	Ancho pasillo para pallets 800x1200 en longitudinal	Ast(mm)	2242	2250	
	4.35	Radio de giro	Wa(mm)	1485		
Rendimientos	5.1	Velocidad traslacion, cargado/descargado	km/h	4,3/4,5		
	5.2	Velocidad elevación, cargado/descargado	m/s	0,11/0,16		
	5.3	Velocidad descenso, cargado/descargado	m/s	0,13/0,11		
	5.8	Rampa máxima, cargado/descargado 5.10	%	5/10		
		Freno de servicio		Electromagnético		
Motor eléctrico	6.1	Motor tracción nominal S2 60 min.	kW	0,45		
	6.2	Motor elevación nominal a S3 7.5%	kW	2,2		
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C,no		no		
	6.4	Voltaje batería, capacidad nominal K5	V/Ah	2 x 12/85		
	6.5	Peso batería	kg	2 x 25		
	6.6	Consumo energía según ciclo VDI	kWh/h	0,68	0,73	
Datos adicionales	8.1	Tipo control de tracción		DC-control de velocidad		
	8.4	Nivel de ruido a la altura del conductor según EN12053	dB(A)	< 70		

1) Opcional: 3Modelo ECL1032, Elevación 3140 mm, Mástil replegado 2100 mm, Mástil desplegado 3625 mm, Peso en servicio 525 Kgs., Carga sobre ejes, cargado, delante/atrás 590/935 Kgs.; Carga sobre ejes, descargado, delante/atrás 395/130 Kgs.