



EPT 15 / SPT 15

Transpaleta Eléctrica con Diseño Ergonómico, Compacto y Confiable

INTRODUCCIÓN

La EPT15W es una transpaleta eléctrica de conductor a pie, con una capacidad de carga nominal de 1500 kg.

El diseño compacto y ligero es perfecto para aplicaciones de baja carga en almacenes o aplicaciones de entrega en camiones con plataformas elevadoras.

VENTAJAS

- Solución ideal para aplicaciones de baja carga.
- Cargador incorporado para una gran autonomía.
- Indicador de descarga de batería con apagado automático para incrementar la vida útil de la batería.
- Estabilización adicional mediante estabilizadores.
- Respaldo opcional bajo petición.



EPT 15W



▶ **Cargador incorporado**
El cargador incorporado incrementa el rango operativo a la vez que aumenta la autonomía de la transpaleta.



▶ **Potentes baterías**
EPT15: 2x12V 64Ah (Opcional 85Ah)
SPT15: 2x12V 40Ah (Opcional 64Ah)
Potentes baterías VRLA-AGM libres de mantenimiento.



▶ **Chasis robusto**
Chasis robusto con horquillas reforzadas (7 mm juntas)



▶ **Protección contra descargas**
Botón de emergencia e indicador de descarga, más robusto y fiable que otros. La protección de batería automática incluida garantiza una alta vida útil para las baterías.

▶ **Componentes probados**
Componentes probados como micro-interruptores y controladores de sensores, y unidades hidráulicas de marcas internacionales

▶ **Cumpliendo las normas**
Cumplimiento de las normas europeas vigentes, también en ISO 13849, nivel de rendimiento.



▶ **Sistema de suspensión**
EPT15W y EPT15C con el sistema de suspensión en las ruedas mejora su rendimiento superando obstáculos, eleva la estabilidad, reduce el desgaste y el ruido.



▶ **Protección**
Protección del motor y ruedas gracias al robusto metal que los cubre. También ofrece una protección perfecta de los pies.

▶ **Ruedas laterales**
Las ruedas laterales garantizan la estabilidad y seguridad en los desplazamientos en las operaciones de cargas medianas.



▶ **Fácil entrada de palets**
Los rodillos de entrada adicionales garantizan la entrada fácil de los palets evitando posibles daños.



EPT15C: Capacidad de 1500kg con ruedas de goma.

- Gracias al gran diámetro de las ruedas motrices de 230mm el transporte sobre obstáculos se hace casi sin esfuerzo.



- El material de goma blando pero fiable da la tracción donde se necesita.

- Dado que la transpaleta se utiliza tanto en interiores como exteriores, el material usado para ésta viene por defecto con ruedas "antihuella".
- Los golpes son absorbidos por las ruedas de goma.
- Motor europeo de gran calidad y eficiencia.
- Las ruedas laterales adicionales de gran diámetro enfatizan aún más el perfecto compartimiento de la transpaleta durante las operaciones.



- Gracias al BAJO RUIDO la transpaleta está predestinada para aplicaciones de entrega en zonas residenciales, así como en el centro de la ciudad durante las horas de cierre o por la noche.

Tipo de ficha para transpaleta eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

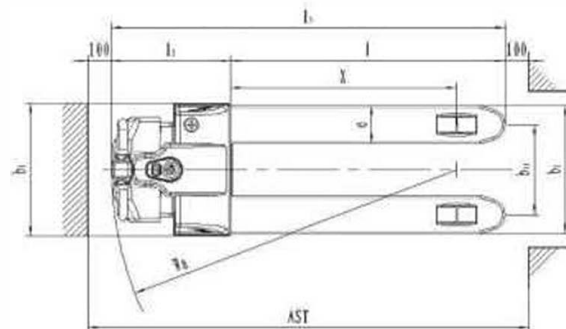
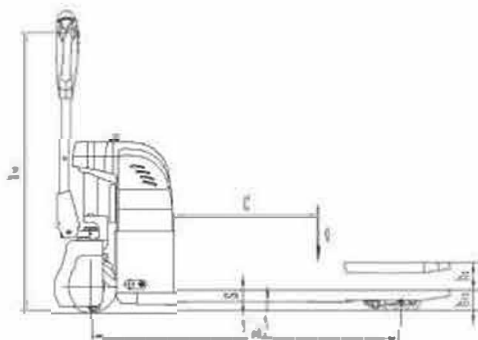


Características	1.2	Denominación del fabricante		EPT15	
	1.3	Tracción		Eléctrica	
	1.4	Operador / Tipo		Acompañante	
	1.5	Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	1.500	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	600	
	1.8	Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	946	
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.293	
Peso	2.1	Peso en servicio	†Kg.	190	200
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	510 / 1180	560 / 1140
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	150 / 40	160 / 40
Ruedas	3.1	Neumáticos		Poliuretano (PU)	
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 220 x 70 (230 x 73)*	
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 80 x 70	Ø 80 x 93
	3.4	Neumáticos adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 50 (80)** x 30	
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x +2/4	1x +2/2
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	340 (410)**	
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	380	
Dimensiones	4.4	Elevación total	h3 (mm)	115	
	4.9	Altura del timón en posición de conducción mín/máx	h14 (mm)	800 / 1170	
	4.15	Altura, bajada	h13 (mm)	85 (80)	80
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1648 (1660)**	1716 (1730)**
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	498 (510)**	
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	560 (574)**	705
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	48 / 160 / 1150 ***	48 / 160 / 1220 ***
	4.25	Ancho de extremos de horquillas	b5 (mm)	540 (520)	685 (520,540)
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	37 (32)	32
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	1950	
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1445 (1480)**	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	4,2 / 4,4	
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0,03 / 0,053	
	5.3	Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0,049 / 0,038	
	5.8	Pendientes máximas superables, cargado/descargado	%	4 / 10	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0,45	
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0,8	
	6.3	Batería según DIN 43531/35/38 A,B,C, no		No	
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	2x12 / 64	
	6.5	Peso de la batería	kg.	48	
	6.6	Consumo de energía. Acc para ciclos VDI	kWh/h	0.39	
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		DC- Speed Control	
	8.4	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	69	

* Para EPT15C con ruedas de dirección de goma

** Para EPT15W con sistema de ruedas de suspensión

*** Opcional: longitud de 800 y 1000 mm



Distribuidor Oficial

