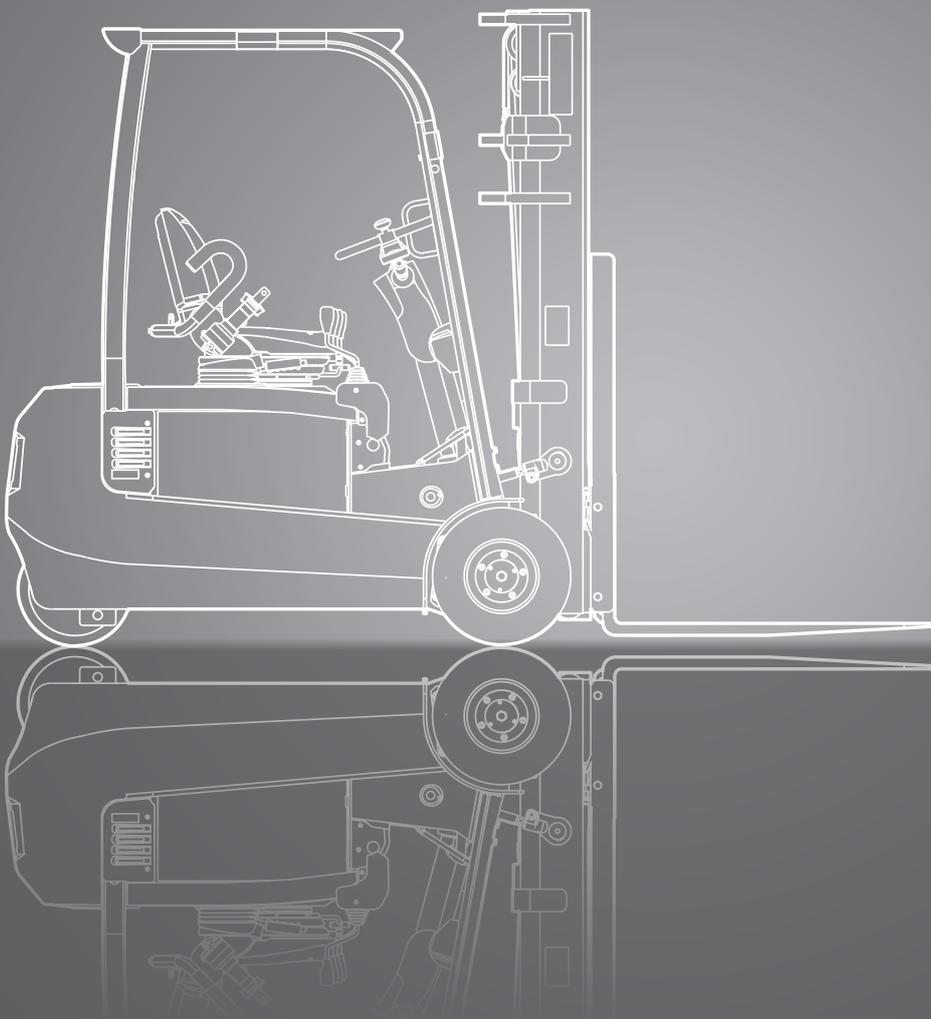


GEX20/25/30(s)/30L

Carretillas elevadoras eléctricas

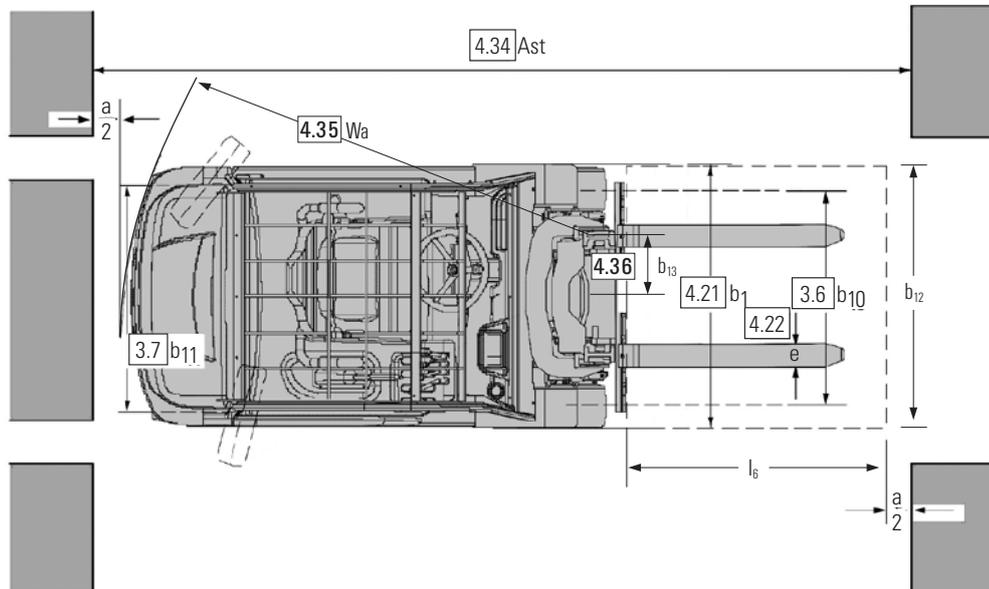
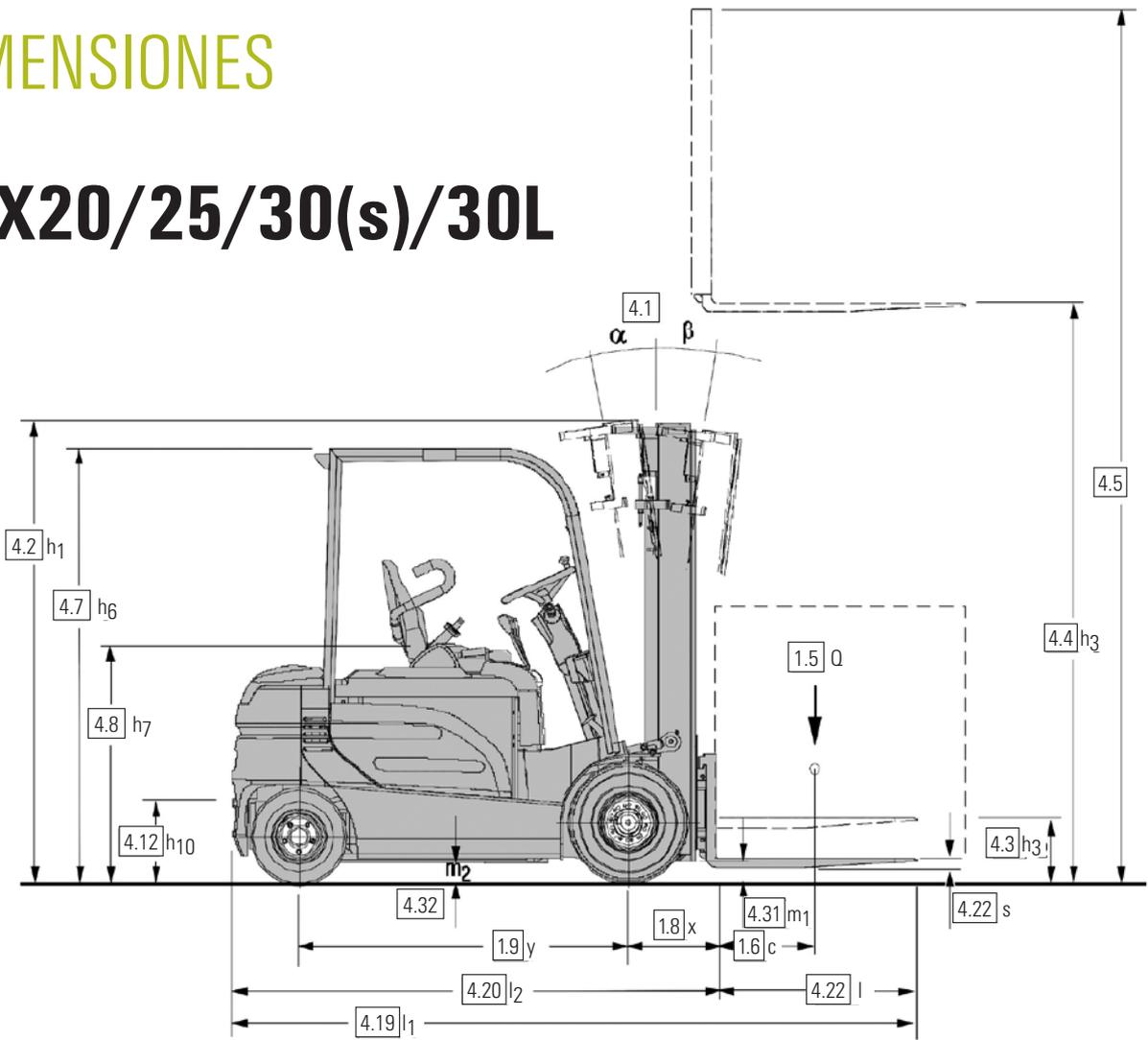
Ruedas superelásticas

2.000 kg 2.500 kg 3.000 kg



DIMENSIONES

GEX20/25/30(s)/30L



$$A_{st} = Wa + x + l_6 + a$$

aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

aplicable solo si $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

$$a = 200$$

ESPECIFICACIONES

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	GEX20	GEX25
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diesel/GLP/Gasolina)	Eléctr. 80 V	Eléctr. 80 V
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (kg)	2000	2500
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) c (mm)	500	500
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) x (mm)	415	415
	1.9 Batalla y (mm)	1610	1610
	Pesos	2.1 Peso propio kg	4148
2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg		5276/872	6107/741
2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg		2139/2009	2186/2161
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumatica / SE = Superelastica / M = Maciza)	SE	SE
	3.2 Dimensiones rueda delantera	23x9-10	23x9-10
	3.3 Dimensiones rueda trasera	18x7-8	18x7-8
	3.5 Numero de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	1005	1005
	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	989	989
	Dimensiones	4.1 Inclinación del mastil (Hacia atrás/delante) (α / β) Grados	8/8
4.2 Altura del mástil replegado h1 (mm)		2165	2165
4.3 Elevación libre h2 (mm)		110	110
4.4 Altura de elevación *1) h3 (mm)		3195	3195
4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga) h4 (mm)		4414	4414
4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina) h6 (mm)		2148 (2198)	2148 (2198)
4.8 Altura hasta el asiento h7 (mm)		1125	1125
4.12 Altura del enganche h10 (mm)		420420	
4.19 Longitud total l1 (mm)		3410	3410
4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2 (mm)		2343	2343
4.21 Ancho b1, b2 (mm)		1230	1230
4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)		45x100x1067	45x100x1067
4.23 Tablero (DIN 15173, A / B) II A		II A	
4.24 Ancho del tablero b3 (mm)		1040	1040
4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)		135	135
4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)		114	114
4.34 Ancho de pasillo para palés (I6 • b12) 1000 x 1200 transversal Ast (mm)	3630	3630	
4.34 Ancho de pasillo para palés (I6 • b12) 800 x 1200 longitudinal Ast (mm)	3770	3770	
4.35 Radio de giro Wa (mm)	1925	1925	
4.36 Radio de giro interno b13 (mm)	8686		
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	18/18	18/18
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0,48/0,54	0,41/0,54
	5.3 Velocidad de bajada (con carga/sin carga) m/s	0,47/0,43	0,47/0,43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2) N	20231/10297	20427/10562
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2) %	35,9/25,3	32,2/24,7
	5.10 Freno de servicio	Frenos de disco bañados en aceite	Frenos de disco bañados en aceite
Motorización	6.1 Potencia del motor de tracción (S2 60 min) kW	2x7,8	2x7,8
	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%) kW	19,1	19,1
	6.3 Batería según DIN43531/35/36	DIN 43531A	DIN 43531A
	6.4 Voltaje de batería/capacidad nominal a C5 V/Ah	80/620	80/620
	6.5 Peso mínimo de la batería kg	1558	1558
Ondas	8.1 Tipo de control	AC / Inversor	AC / Inversor
	8.2 Presión operativa para accesorios kg/cm2	140	140
	8.4 Nivel sonoro para el conductor *3) dB (A)	73	73

*1) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles

*2) Con coeficiente de rozamiento $\mu=0,8$ a 1,6 km/h

*3) Según DIN EN 12053

Todos los valores indicados son para carretilla elevadora estandar con equipamiento de serie. Si se suministra un vehículo con opciones, los valores pueden cambiar. Todos los valores indicados pueden variar entre un +5% y -10% debido a las tolerancias del motor y sistema y representan valores nominales obtenidos en condiciones operativas normales. Especificaciones para vehículo limitado sin emisiones.

Especificaciones de producto según VDI 2198

	1.1 Fabricante (Denominación abreviada)	CLARK	CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	GEX30s	GEX30	GEX30L
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diesel/GLP/Gasolina)	Eléctr. 80 V	Eléctr. 80 V	Eléctr. 80 V
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (kg)	3000	3000	3000
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) c (mm)	500	500	600
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) x (mm)	420	420	435
	1.9 Batalla y (mm)	1610	1750	1750
Pesos	2.1 Peso propio kg	4581	4382	4952
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg	6904/677	6805/577	7214/738
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg	2190/2391	2228/2154	2439/2513
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumatica / SE = Superelastica / M = Maciza)	SE	SE	SE
	3.2 Dimensiones rueda delantera	23x9-10	23x9-10	23x9-10
	3.3 Dimensiones rueda trasera	18x7-8	18x7-8	18x7-8
	3.5 Numero de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	1005	1005	1005
	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	989	989	989
Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante) (α / β) Grados	8/8	8/8	8/8
	4.2 Altura del mástil replegado h1 (mm)	2165	2165	2165
	4.3 Elevación libre h2 (mm)	110	110	115
	4.4 Altura de elevación *1) h3 (mm)	3195	3195	3195
	4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga) h4 (mm)	4414	4414	4409
	4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina) h6 (mm)	2148 (2198)	2148 (2198)	2148 (2198)
	4.8 Altura hasta el asiento h7 (mm)	1125	1125	1125
	4.12 Altura del enganche h10 (mm)	420	420	420
	4.19 Longitud total l1 (mm)	3415	3547	3562
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2 (mm)	2348	2480	2495
	4.21 Ancho b1, b2 (mm)	1230	1230	1230
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	45x122x1067	45x122x1067	50x122x1067
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B) III A	III A	III A	III A
	4.24 Ancho del tablero b3 (mm)	1040	1040	1040
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)	135	135	135
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)	114	114	114
	4.34 Ancho de pasillo para palés (l6 • b12) 1000 x 1200 transversal Ast (mm)	3635	3806	3820
4.34 Ancho de pasillo para palés (l6 • b12) 800 x 1200 longitudinal Ast (mm)	3775	3942	3957	
4.35 Radio de giro Wa (mm)	1925	2087	2087	
4.36 Radio de giro interno b13 (mm)	86	61	61	
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	18/18	18/18	18/18
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0,38/0,50	0,38/0,50	0,38/0,50
	5.3 Velocidad de bajada (con carga/sin carga) m/s	0,47/0,43	0,47/0,43	0,47/0,43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2) N	20536/10623	20574/10827	0462/11871
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2) %	28,1/23,8	29,6/25	26,6/24,5
	5.10 Freno de servicio	Frenos de disco bañados en aceite Frenos de disco bañados en aceite Frenos de disco bañados en aceite		
Motorización	6.1 Potencia del motor de tracción (S2 60 min) kW	2x7,8	2x7,8	2x7,8
	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%) kW	19,1	19,1	19,1
	6.3 Batería según DIN43531/35/36	DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A
	6.4 Voltaje de batería/capacidad nominal a C5 V/Ah	80/620	80/775	80/775
	6.5 Peso mínimo de la batería kg	1558	1863	1863
Oros	8.1 Tipo de control	AC / Inversor	AC / Inversor	AC / Inversor
	8.2 Presión operativa para accesorios kg/cm2	140	140	140
	8.4 Nivel sonoro para el conductor *3) dB (A)	73	73	73

*1) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles

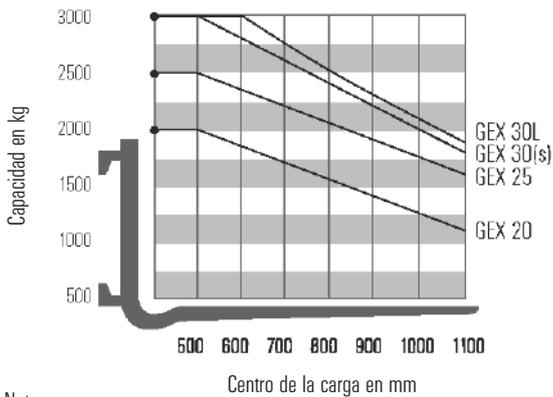
*2) Con coeficiente de rozamiento $\mu=0,8$ a 1,6 km/h

*3) Según DIN EN 12053

Todos los valores indicados son para carretilla elevadora estandar con equipamiento de serie. Si se suministra un vehículo con opciones, los valores pueden cambiar. Todos los valores indicados pueden variar entre un +5% y -10% debido a las tolerancias del motor y sistema y representan valores nominales obtenidos en condiciones operativas normales. Especificaciones para vehículo limitado sin emisiones.

DATOS GENERALES

Capacidades de carga Capacidad para diferentes centros de carga



Nota:

Las capacidades indicadas solo son válidas para el mástil estándar en posición vertical con tablero y horquillas estándar, hasta una altura de elevación máx. de 3085 mm. El centro de gravedad de la carga puede estar desplazado un máx. de 100 mm contra el plano central longitudinal del vehículo. El centro de la carga se determina desde la parte superior y la cara de la horquilla. Los valores se basan en una configuración de carga de un cubo de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro verdadero del cubo. Con el mástil inclinado hacia delante, los valores de capacidad son menores. La capacidad puede verse reducida por accesorios, horquillas más grandes, dimensiones de carga excepcionales y alturas de elevación mayores. Consulte con su proveedor CLARK si necesita más información.

Tabla de mástiles GEX 30L

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
Dúplex	2015	1575	3234	2676	115	115
	2575	1855	3794	3236		
	2875	2005	4094	3536		
	3195	2165	4414	3856		
	3725	2455	4944	4386		
	3860	2530	5079	4521		
	4165	2800	5384	4826		
	4380	3000	5599	5041		
	4620	3230	5839	5281		
	5170	3495	6389	5831		
Triplex	3860	1855	5079	4544	636	1172
	4320	2005	5539	5004	786	1322
	4800	2165	6019	5484	946	1482
	5210	2305	6429	5894	1086	1622
	5520	2455	6739	6204	1236	1772
	5740	2530	6959	6424	1311	1847
	6100	2690	7319	6784	1471	2007
	6370	2800	7589	7054	1581	2117
	6830	3000	8049	7514	1781	2317
	7315	3230	8534	7999	2011	2547

Tabla de mástiles GEX 20/25

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
Dúplex	2015	1575	3234	2709	110	110
	2575	1855	3794	3209		
	2875	2005	4094	3409		
	3195	2165	4414	3709		
	3725	2455	4944	4009		
	3860	2530	5079	4209		
	4165	2800	5384	4419		
	4380	3000	5599	4699		
	4620	3230	5839	5209		
	5170	3495	6389	5709		
Triplex	3860	1855	5079	4594	636	1232
	4320	2005	5539	4969	786	1382
	4800	2165	6019	5404	946	1542
	5210	2305	6429	5809	1086	1682
	5520	2455	6739	6189	1236	1832
	5740	2530	6959	6384	1311	1907
	6100	2690	7319	6639	1471	2067
	6370	2800	7589	7094	1581	2177
	6830	3000	8049	7699	1781	2377
	7315	3230	8534	8349	2011	2607
HI-LO	7800	3395	9019	8389	2176	2772
	2935	2005	4154	4139	786	1382
	3255	2165	4474	4319	946	1542
	3530	2305	4749	4434	1086	1682
	3760	2455	4979	4191	1236	1832
	3910	2530	5129	4191	1311	1907

Tabla de mástiles GEX 30/30s

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
Dúplex	2015	1575	3234	2682	110	110
	2575	1855	3794	3242		
	2875	2005	4094	3542		
	3195	2165	4414	3862		
	3725	2455	4944	4392		
	3860	2530	5079	4527		
	4165	2800	5384	4832		
	4380	3000	5599	5047		
	4620	3230	5839	5287		
	5170	3495	6389	5837		
Triplex	3860	1855	5079	4549	636	1167
	4320	2005	5539	5009	786	1317
	4800	2165	6019	5489	946	1477
	5210	2305	6429	5899	1086	1617
	5520	2455	6739	6209	1236	1767
	5740	2530	6959	6429	1311	1842
	6100	2690	7319	6789	1471	2002
	6370	2800	7589	7059	1581	2112
	6830	3000	8049	7519	1781	2312
	7315	3230	8534	8004	2011	2542
HI-LO	7800	3395	9019	8489	2176	2707
	2935	2005	4154	3624	786	1317
	3255	2165	4474	3944	946	1477
	3530	2305	4749	4219	1086	1617
	3760	2455	4979	4449	1236	1767
	3910	2530	5129	4599	1311	1842

El rendimiento puede variar entre un +5% y -10% debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO



Dos potentes motores AC para las ruedas delanteras, un diseño muy sólido sin componentes de plástico innecesarios y una batalla extremadamente corta distinguen la serie GEX 20-30L de CLARK. Adecuado para la mayoría de aplicaciones gracias a una sólida construcción "built to last" y un habitáculo del conductor bien concebido.

Habitáculo del operador

Un gran peldaño de posición baja junto con un asidero en la columna protectora del conductor permiten un fácil acceso al habitáculo del operador de diseño ergonómico. Una alfombrilla de goma que cubre todo el ancho del suelo garantiza un apoyo firme en todas las condiciones. La columna de dirección inclinable y un asiento de confort de fácil ajuste proporcionan el máximo espacio para las piernas, permitiendo una óptima adaptación a cualquier conductor.

Los pedales del operador están distribuidos como en un automóvil para evitar confusiones. Las palancas operativas hidráulicas se mueven suavemente para ofrecer un control preciso y están ubicadas a la altura perfecta para permitir un fácil manejo y un agarre firme. Los datos operativos más esenciales se muestran en tiempo real en la clara pantalla TFT LCD a color. Tres modos operativos programables individualmente (Economy-Normal-Power), así como una función adicional de marcha lenta, le permiten adaptar de manera óptima el vehículo a la situación de trabajo pertinente. Los compartimentos de almacenamiento con óptima ubicación y el rápido acceso al freno de mano y al interruptor de parada de emergencia completan este impresionante habitáculo del operador.

Motor, transmisión y control

Dos potentes motores AC de 7,8 kW para las ruedas delanteras y la tecnología de corriente trifásica de 80 voltios garantizan una excelente aceleración y un gran rendimiento. Los motores AC sin necesidad de mantenimiento aseguran que los costes de funcionamiento se mantengan al mínimo.

Las temperaturas de los motores y del variador se monitorizan constantemente y se ajustan automáticamente para prevenir que se superen los límites de diseño. El variador ZAPI DUAL AC está equipado con moderna tecnología MOSFET y CAN bus y se encuentra en una ubicación segura, en la parte superior del contrapeso, donde está protegido y, al mismo tiempo, fácilmente accesible. Los dispositivos de monitorización de temperatura del motor y del variador sirven para proteger su inversión.

Sistema de frenos

Tres sistemas de frenos independientes (eléctrico, pedal y freno de estacionamiento) garantizan un aumento de la eficiencia mediante un uso mejorado de la capacidad de la batería y gran seguridad. Los frenos de discos bañados en aceite totalmente estancos y el freno de estacionamiento proporcionan constantes prestaciones de frenado en todas las condiciones.

Los frenos eléctricos regenerativos devuelven energía a la batería durante cada frenada. Este proceso ahorra costes de energía, reduce el desgaste del freno y extiende el tiempo de conducción por carga de batería.

Si se cambia la dirección de marcha mediante la palanca de dirección, el sistema electrónico garantiza una suave frenada y una aceleración progresiva en la nueva dirección. Los frenos de servicio completamente estancos están protegidos contra polvo, humedad y partículas abrasivas. Por tanto, el uso en condiciones ambientales difíciles es posible sin problemas.

La característica estándar de arranque en pendiente permite una controlada operación del vehículo en cuestas y un manejo preciso en plataformas de carga.

Sistema de dirección

El ángulo de 101° de las ruedas directrices gira la carretilla GEX de 4 ruedas casi sin moverse del sitio, de forma similar a la carretilla de 3 ruedas. Incluso en esta posición, se

mantiene un arranque y control suave debido a la tracción delantera independiente. Según el ángulo de las ruedas directrices, la velocidad y la dirección de rotación de las ruedas delanteras se controla de manera que se evita un desgaste significativo de las ruedas. Al girar, la velocidad de tracción se reduce automáticamente en proporción al ángulo de giro.

Sistema hidráulico

La bomba hidráulica AC independiente solo bombea el volumen de aceite necesario para la tarea pertinente, garantizando un óptimo ahorro de energía y una mayor vida útil de la batería.

La bomba hidráulica de engranajes internos se distingue por un nivel de ruido especialmente bajo combinado con una gran eficiencia. Así se ahorra energía y se reduce la carga térmica en el sistema hidráulico.

El tanque hidráulico de acero garantiza una buena disipación de calor para el aceite hidráulico, asegurando una larga vida útil de los componentes hidráulicos.

Un filtro completo de retorno filtra el aceite al depósito en cada retorno del aceite. Las partículas grandes se filtran directamente mediante un filtro de succión, evitando así que entren en el circuito del aceite. Así se garantiza una larga vida útil para todos los componentes hidráulicos.

Mástil

Los mástiles con claro campo de visión están disponibles en las versiones Dúplex, Hi-Lo y Tríplex. Los perfiles enclavados aportan gran solidez y una seguridad mejorada, incluso a altos niveles.

Los rodillos inclinados estancos minimizan la flecha y pueden ajustarse fácilmente sin necesidad de un gran desmontaje.

Los cilindros de inclinación están montados sobre cojinetes esféricos, lo cual elimina la tensión de la estanqueidad hidráulica, aumentando así la vida útil de todo el cilindro. Una válvula integral de bloqueo de inclinación previene velocidades de inclinación excesivas y la operación involuntaria del mástil.

La horquilla forjada por recalcado asegura una larga vida útil, tiene montaje de gancho y puede bloquearse mediante pasadores para garantizar un posicionamiento preciso. Una válvula amortiguadora hidráulica reduce las sacudidas del mástil y permite una elevación y bajada fluida en todo momento, garantizando una larga vida útil y menores daños del producto. El sólido tablero de 6 rodillos presenta rodillos inclinados estancos junto con rodillos de empuje lateral ajustables, previniendo el bloqueo del tablero al manipular cargas desplazadas.

Sistema de dirección

Faros de trabajo, alarma acústica de marcha atrás, luces traseras combinadas con luz de freno y marcha atrás, pintura de carrocería en color llamativo de seguridad "CLARK Green", habitáculo del conductor y mástil en negro mate, llantas en acabado blanco.

Sistema hidráulico

Ruedas neumáticas o sin huella, extracción lateral de batería, implementos, cabinas, minipalancas o joysticks y mucho más.

Seguridad

La serie GEX posee certificado CE y cumple con todas las normas de seguridad europeas para carretillas elevadoras contrapesadas.

Consulte con su proveedor CLARK para encontrar el equipamiento óptimo para usted.

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr (Alemania)
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36

Correo electrónico: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com