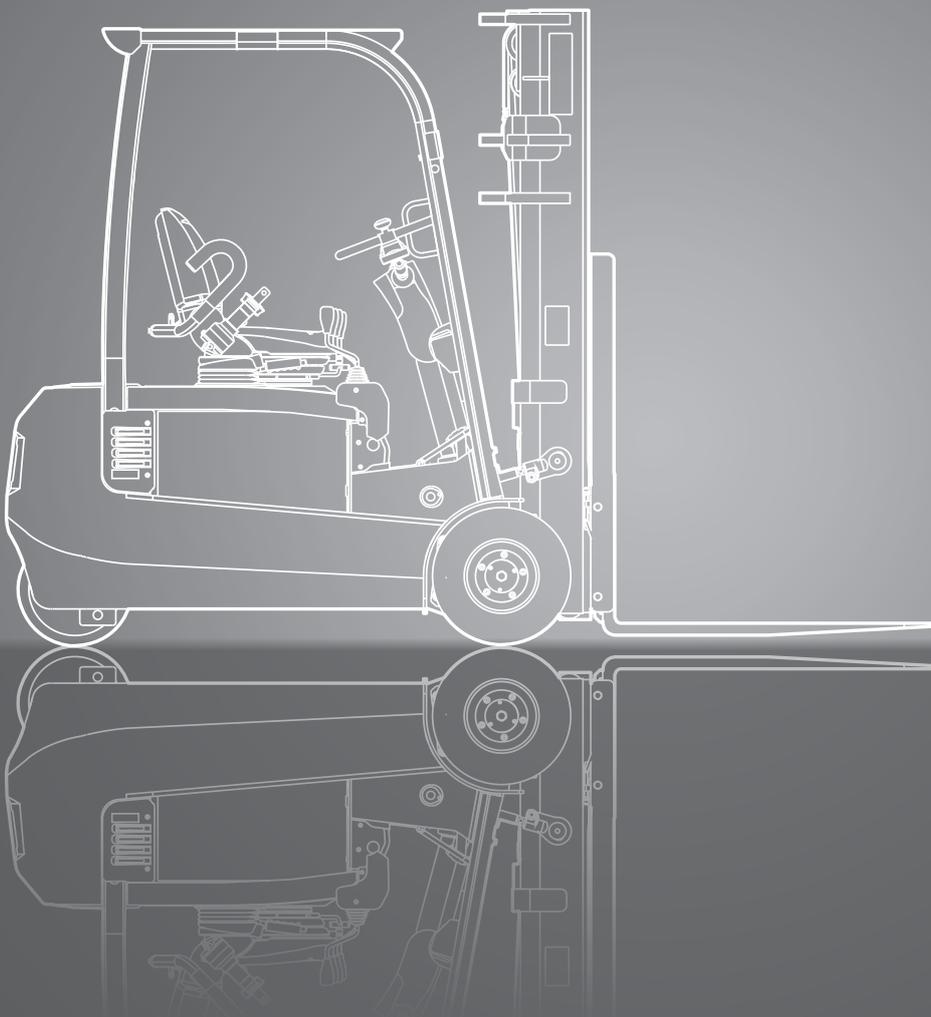


GTX16/18/20s

Carretillas elevadoras eléctricas

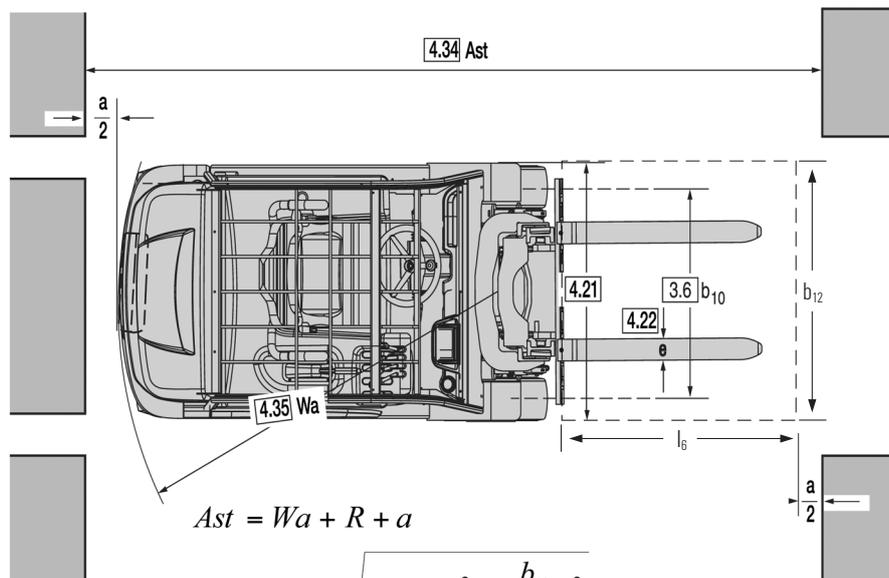
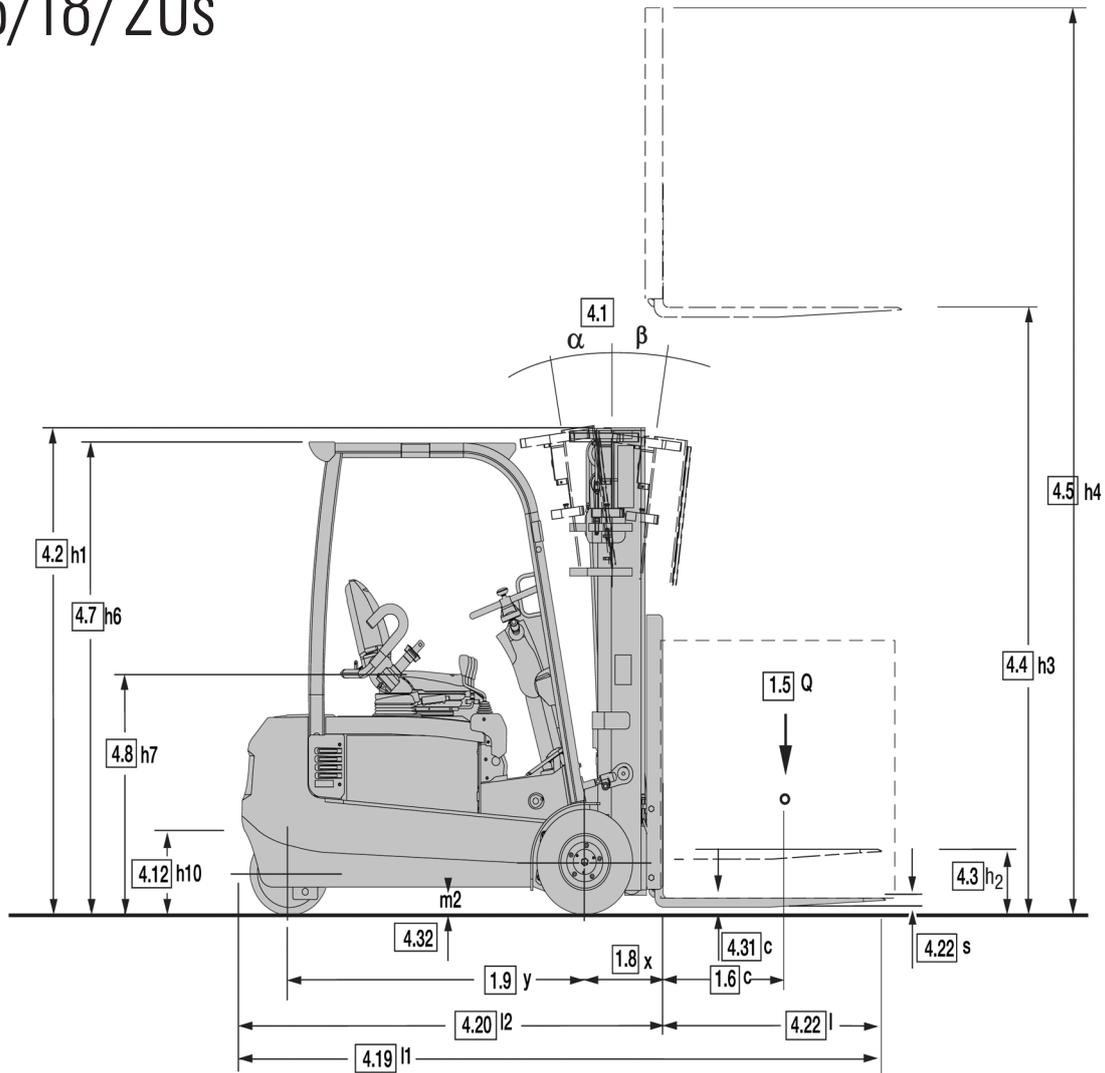
Ruedas superelásticas

1.600 kg 1.800 kg 2.000 kg



DIMENSIONES

GTX16/18/20s



$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$a = 200 \text{ mm}$$

ESPECIFICACIONES

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)			
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante		GTX16 GTX18 GTX20s
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diésel/GLP/Gasolina)		Eléctr. 48V Eléctr. 48V Eléctr. 48V
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)		Sentado Sentado Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal)	Q (kg)	1600 1800 2000
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga)	c (mm)	500 500 500
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla)	x (mm)	356 356 361
	1.9 Batalla	y (mm)	1312 1420 1420
Pesos	2.1 Peso propio	kg	3051 3182 3375
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero)	kg	4170/481 4444/539 4791/584
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero)	kg	1610/1441 1564/1618 1591/1784
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica / M = Maciza) *1)		SE SE SE
	3.2 Dimensiones rueda delantera		18x7-8 18x7-8 200/50-10
	3.3 Dimensiones rueda trasera		15x4,5x8 15x4,5x8 15x4,5x8
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)		2x/2 2x/2 2x/2
	3.6 Ancho de vía delantera	b10 (mm)	905 905 915
	3.7 Ancho de vía trasera	b11 (mm)	194 194 194
Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante)	(α / β) Grados	6/6 6/6 6/6
	4.2 Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2060 2060 2060
	4.3 Elevación libre	h2 (mm)	127 127 132
	4.4 Altura de elevación *1)	h3 (mm)	3085 3085 3085
	4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga)	h4 (mm)	4309 4309 4304
	4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina)	h6 (mm)	2066 (2101) 2066 (2101) 2066 (2101)
	4.8 Altura hasta el asiento	(mm)	1020 1020 1020
	4.12 Altura del enganche	(mm)	360 360 360
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	2966 3074 3119
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 (mm)	1896 2004 2049
	4.21 Ancho	b1 (mm)	1059 1059 1122
	4.22 Dimensiones de la horquilla	s*e*1 (mm)	35x100x1070 35x100x1070 40x100x1070
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)		II A II A II A
	4.24 Ancho del tablero	b3 (mm)	940 940 940
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo	m1 (mm)	85 85 85
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	100 100 100
	4.33 Ancho de pasillo para palés (I6-b12) 1000 x 1200 transversal	(mm)	3223 3331 3375
4.34 Ancho de pasillo para palés (I6-b12) 800 x 1200 longitudinal	(mm)	3347 3455 3499	
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1540 1648 1688	
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga)	Km/h	15/16 15/16 15/16
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga)	m/s	0,40/0,50 0,37/0,50 0,35/0,50
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga)	m/s	0,57/0,52 0,57/0,52 0,57/0,52
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2)	N	7561/10523 7384/16426 7492/16103
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) (S2 5 min) *2)	%	27,3/38,5 25,7/35,7 24,7/32
	5.10 Freno de servicio		eléctr./mec. eléct./mec. eléct./mec.
Motorización	6.1 Potencia del motor de tracción (S2 60 min)	kW	2x4,4 2x4,4 2x4,4
	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	15,2 15,2 15,2
	6.3 Batería según DIN43531/35/36		DIN43531A DIN43531A DIN43531A
	6.4 Voltaje de batería/capacidad nominal a C5	V/Ah	48/460(500) 48/575(625) 48/575(625)
	6.5 Peso mínimo de la batería	Kg	708 856 856
Otros	8.1 Tipo de control		AC / Inversor AC / Inversor AC / Inversor
	8.2 Presión operativa para implementos	kg/cm2	140 140 140
	8.3 Nivel sonoro para el conductor según DIN EN 12053		68 68 68

*1) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles

*2) Con coeficiente de rozamiento $\mu=0,8$ a 1,6 km/h

Todos los valores indicados son para carretilla elevadora estándar con equipamiento de serie. Si se suministra un vehículo con opciones, los valores pueden cambiar. Todos los valores indicados pueden variar entre un +5% y -10% debido a las tolerancias del motor y sistema y representan valores nominales obtenidos en condiciones operativas normales. Especificaciones para vehículo limitado sin emisiones.

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Dos potentes motores AC para las ruedas delanteras, un diseño muy sólido sin componentes de plástico innecesarios y una batalla extremadamente corta distinguen la serie GTX de CLARK. Adecuado para la mayoría de aplicaciones gracias a una sólida construcción „built to last“ y un habitáculo del conductor bien concebido.

Compartimento del operador

Un gran peldaño de posición baja junto con un asidero en la columna protectora del conductor permiten un fácil acceso al habitáculo del operador de diseño ergonómico. Una alfombrilla de goma que cubre todo el ancho del suelo garantiza un apoyo firme en todas las condiciones.

La columna de dirección inclinable y un asiento de confort de fácil ajuste proporcionan el máximo espacio para las piernas, permitiendo una óptima adaptación a cualquier conductor.

Los pedales del operador están distribuidos como en un automóvil para evitar confusiones. Las palancas operativas hidráulicas se mueven suavemente para ofrecer un control preciso y están ubicadas a la altura perfecta para permitir un fácil manejo y un agarre firme. Los datos operativos más esenciales se muestran en tiempo real en la clara pantalla TFT LCD a color. Tres modos operativos programables individualmente (Economy-Normal-Power), así como una función adicional de marcha lenta, le permiten adaptar de manera óptima el vehículo a la situación de trabajo pertinente. Los compartimentos de almacenamiento con óptima ubicación y el rápido acceso al freno de mano y al interruptor de parada de emergencia completan este impresionante habitáculo del operador.

Motor, transmisión y control

Dos potentes motores AC de 4,4 kW para las ruedas delanteras y la tecnología de corriente trifásica de 48 voltios garantizan una excelente aceleración y un gran rendimiento. Los motores AC sin necesidad de mantenimiento aseguran que los costes de funcionamiento se mantengan al mínimo.

La temperatura de los motores y del variador se monitorizan constantemente y se ajustan automáticamente para prevenir que se superen los límites de diseño.

El variador ZAPI DUAL AC está equipado con moderna tecnología MOSFET y CAN bus y en una ubicación segura, en la parte superior del contrapeso, donde está protegido y, al mismo tiempo, fácilmente accesible. Los dispositivos de monitorización de temperatura del motor y del variador sirven para proteger su inversión.

Sistema de frenos

Tres sistemas de frenos independientes (eléctrico, pedal y freno de estacionamiento) garantizan un aumento de la eficiencia mediante un uso mejorado de la capacidad de la batería y gran seguridad. Los frenos de discos bañados en aceite totalmente estancos y el freno de estacionamiento proporcionan constantes prestaciones de frenado en todas las condiciones.

Los frenos eléctricos regenerativos devuelven energía a la batería durante cada frenada. Este proceso ahorra costes de energía, reduce el desgaste del freno y extiende el tiempo de conducción por carga de batería.

Si se cambia la dirección de marcha mediante la palanca de dirección, el sistema electrónico garantiza una suave frenada y una aceleración progresiva en la nueva dirección. Los frenos de servicio completamente cerrados están protegidos contra polvo, humedad y partículas abrasivas. Por tanto, el uso en condiciones ambientales difíciles es posible sin problemas.

La característica de serie de arranque en pendiente permite una controlada operación del vehículo en cuestas y un manejo preciso en plataformas de carga.

Sistema de dirección

El eje de dirección de rueda dual de serie aumenta la maniobrabilidad y estabilidad del vehículo. Según el ángulo de las ruedas directrices, la velocidad y la dirección de rotación de las ruedas delanteras se controla de manera que se evita un desgaste significativo de las ruedas. Al girar, la velocidad de tracción se reduce automáticamente en proporción al ángulo de giro.

Sistema hidráulico

La bomba hidráulica AC independiente solo bombea el volumen de aceite necesario para la tarea pertinente, garantizando un óptimo ahorro de energía y una mayor vida útil de la batería.

La bomba hidráulica de engranajes internos se distingue por un nivel de ruido especialmente bajo combinado con una gran eficiencia. Así se ahorra energía y se reduce la carga térmica en el sistema hidráulico.

El tanque hidráulico de acero garantiza una buena disipación de calor para el aceite hidráulico, asegurando una larga vida útil de los componentes hidráulicos.

Un filtro completo de retorno filtra el aceite al depósito en cada retorno del aceite. Las partículas grandes se filtran directamente mediante un filtro de succión, evitando así que entren en el circuito del aceite. Así se garantiza una larga vida útil para todos los componentes hidráulicos.

Mástil

Los mástiles con claro campo de visión están disponibles en las versiones de serie, Hi-Lo y Triplex. Los perfiles enclavados aportan gran solidez y una seguridad mejorada, incluso a altos niveles. Los rodillos inclinados cerrados minimizan la flecha y pueden ajustarse fácilmente sin necesidad de un gran desmontaje.

Los cilindros de inclinación están montados sobre cojinetes esféricos, lo cual elimina la tensión de la estanqueidad hidráulica, aumentando así la vida útil de todo el cilindro. Una válvula integral de bloqueo previene velocidades de inclinación excesivas y la operación involuntaria del mástil.

La horquilla forjada por recalcado asegura una larga vida útil, tiene montaje de gancho y puede bloquearse mediante pasadores para garantizar un posicionamiento preciso. Una válvula amortiguadora hidráulica reduce las sacudidas del mástil y permite una elevación y bajada fluida en todo momento, garantizando una larga vida útil y menores daños del producto. El sólido tablero de 6 rodillos presenta rodillos inclinados junto con rodillos de empuje lateral ajustables, previniendo el bloqueo del tablero al manipular cargas desplazadas.

Equipamiento de serie adicional

Faros de trabajo, alarma acústica de marcha atrás, luces traseras combinadas con luz de freno y marcha atrás, pintura de carrocería en color llamativo de seguridad „CLARK Green“, habitáculo del conductor y mástil en negro mate, llantas en acabado blanco.

Equipamiento opcional

Ruedas neumáticas o sin huella, extracción lateral de batería, implementos, cabinas, minipalancas o joysticks y mucho más.

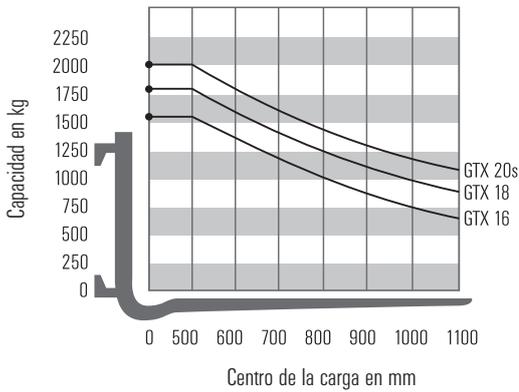
Seguridad

La serie GTX posee certificado CE y cumple con todas las normas de seguridad europeas para carretillas elevadoras contrapesadas.

Consulte con su proveedor CLARK para encontrar el equipamiento óptimo para usted.

DATOS GENERALES

Capacidades de carga Capacidad para diferentes centros de carga



Nota:

Las capacidades indicadas solo son válidas para el mástil de serie en posición vertical con tablero y horquillas estándar, y horquilla de serie, hasta una altura de elevación máx. de 3085 mm. El centro de gravedad de la carga puede estar desplazado un máx. de 100 mm contra el plano central longitudinal del vehículo. El centro de la carga se determina desde la parte superior y la cara de la horquilla. Los valores se basan en una configuración de carga de un cubo de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro verdadero del cubo. Con el mástil inclinado hacia delante, los valores de capacidad son menores. La capacidad puede verse reducida por accesorios, horquillas más grandes, dimensiones de carga excepcionales y alturas de elevación mayores. Consulte con su proveedor CLARK si necesita más información.

Tabla de mástiles GTX 16/18

Tipo de mástil	mástil Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
Dúplex	2085	1560	3309	2709	127	127
	2585	1810	3809	3209		
	2785	1905	4009	3409		
	3085	2060	4309	3709		
	3385	2205	4609	4009		
	3585	2310	4809	4209		
	3795	2415	5019	4419		
	4075	2555	5299	4699		
	4585	3010	5809	5209		
	5085	3260	6309	5709		
Triplex	3970	1835	5194	4594	611	1211
	4345	1960	5569	4969	736	1336
	4780	2105	6004	5404	881	1481
	5185	2255	6409	5809	1031	1631
	5565	2415	6789	6189	1191	1791
	5740	2480	6964	6364	1256	1856
	6015	2605	7239	6639	1381	1981
	6470	2795	7694	7094	1571	2171
	7075	3050	8299	7699	1826	2426
HI-LO	2925	1960	4149	3549	736	1336
	3215	2105	4439	3839	881	1481
	3515	2255	4739	4139	1031	1631
	3695	2345	4919	4319	1121	1721
	3810	2415	5034	4434	1191	1791

Tabla de mástiles GTX 20s

Tipo de mástil	mástil Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con rejilla	sin rejilla	con rejilla	sin rejilla
			mm	mm	mm	mm
Dúplex	2085	1560	3304	2704	132	132
	2585	1810	3804	3204		
	2785	1905	4004	3404		
	3085	2060	4304	3704		
	3385	2205	4604	4004		
	3585	2310	4804	4204		
	3795	2415	5014	4414		
	4075	2555	5294	4694		
	4585	3010	5804	5204		
	5085	3260	6304	5704		
Triplex	3970	1835	5189	4589	616	1216
	4345	1960	5564	4964	741	1341
	4780	2105	5999	5399	886	1486
	5185	2255	6404	5804	1036	1636
	5565	2415	6784	6184	1196	1796
	5740	2480	6959	6359	1261	1861
	6015	2605	7234	6634	1386	1986
	6470	2795	7689	7089	1576	2176
	7075	3050	8294	7694	1831	2431
HI-LO	2925	1960	4144	3544	741	1341
	3215	2105	4434	3834	886	1486
	3515	2255	4734	4134	1036	1636
	3695	2345	4914	4314	1126	1726
	3810	2415	5029	4429	1196	1796

El rendimiento puede variar entre un +5% y -10% debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr (Alemania)
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36

Correo electrónico: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com