



# PT20D

**NUEVA!**

## INTRODUCCIÓN

La máquina multifuncional que une las transpaletas eléctricas con los apiladores.

La serie PT20D es una máquina multi-funcional para la manipulación de materiales combinando las características de una transpaleta y un apilador eléctrico.

Maneja no solo el transporte de mercancías horizontalmente, sino también la carga y descarga de HGVs (heavy goods vehicle-vehículo de mercancías pesadas) y apilamiento de palets con altura máx. de elevación de hasta 2500 mm., lo que es más, con su doble función de elevación, es capaz de levantar dos palets europeos al mismo tiempo. Por lo tanto, todas las operaciones pueden realizarse con el doble de rapidez en comparación con los apiladores o transpaletas tradicionales.

La PT20D puede transportar 2000 kg cuando se utiliza como una transpaleta, 1000kg con las horquillas levantadas o 2 x 1000kg con la doble función.



### ADVANTAGE:

- Transpaleta eléctrica con mástil de visibilidad total
- Motor de tracción de tipo AC
- Timón largo y ergonómico para operaciones más fáciles y cómodas
- Mástil dúplex con altura máx. de elevación de hasta 1600/2000/2500mm.
- Componentes principales de marcas de alta calidad
- Elevación y descenso proporcional para un control preciso de las alturas de elevación



## CAN-BUS



### Diseño de timón largo

Un timón largo diseñado ergonómicamente permite un funcionamiento cómodo y eficiente, y al mismo tiempo la seguridad para el operador, ya que, se mantiene a una distancia segura.



### Cambio de batería lateral

Batería estándar de gran capacidad (210Ah) con reemplazo de batería lateral para fácil sustitución y mantenimiento. Además permite las operaciones multi-turnos.



### Diseño de doble elevación

Los brazos de apoyo de elevación con mayor distancia al suelo también contribuyen a un viaje seguro, por ejemplo, en umbrales, rampas y suelos irregulares. Y con su baja altura total, dispone de una excelente visibilidad de las operaciones.



### Diseño Robusto y Fiable

El robusto chasis de 8 mm de espesor protege la máquina y los componentes contra los impactos desde el exterior. La tapa de acero garantiza una buena protección de la batería.



### Interruptor lateral

Los botones de elevación montados en el lateral de forma estándar hace la elevación y bajada de la mercancía mucho más fácil y segura cuando el operador necesita controlar la altura de cerca desde un lado.

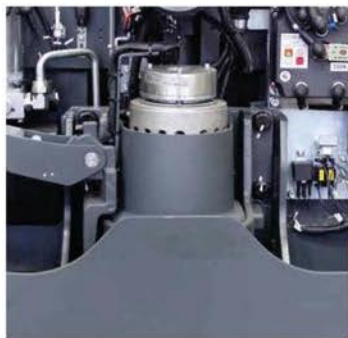


### Mantenimiento Conveniente

Se ha considerado tanto el diseño como los materiales de la máquina para facilitar su mantenimiento. Por ejemplo, se puede llegar a todas las piezas dentro del brazo después de quitar el cierre fijado solo por un tornillo, las ruedas motrices y volantes se podría cambiar fácilmente sin necesidad de desmontar la máquina.



Tiger Series



### Componentes de primera calidad

Transmisión alemana KORDEL, Frenos INTORQ, Rueda motriz alemana WICKE, Controladores electrónicos ZAPI, aseguran el alto rendimiento, eficiencia y estabilidad, al mismo tiempo reducen el coste de funcionamiento.



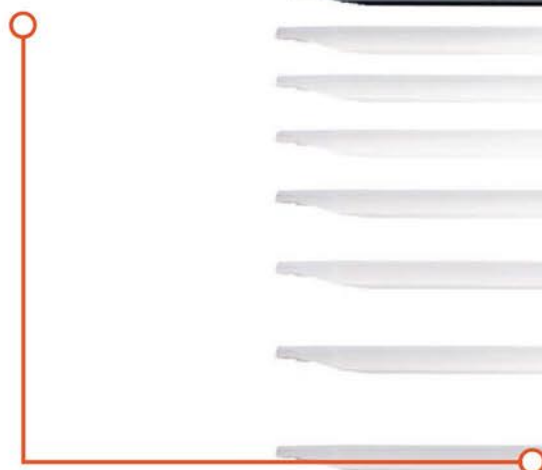
### Diseño estático del sistema hidráulico

No hay movimiento del sistema hidráulico durante la elevación y descenso de la máquina, garantizando la estabilidad y seguridad del sistema hidráulico.

## Elevación y descenso electrónico proporcional

El sistema de elevación proporcional garantiza la precisión en las operaciones de posicionamiento y apilamiento a cualquier altura.

En concreto con mástiles altos el control proporcional de la elevación asegura mejores resultados.



# PT20D

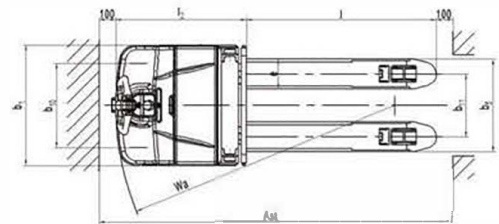
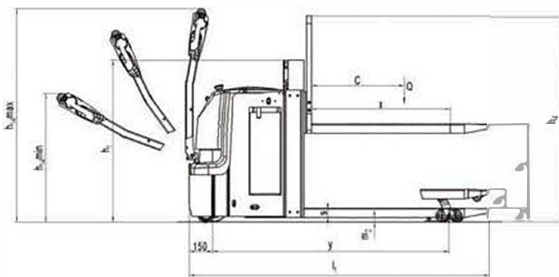




Tipo de ficha para transpaleta eléctrica industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4MM

		PT20D Eléctrica Acompañante			
Características	1.2 Denominación del fabricante		PT20D		
	1.3 Tracción		Eléctrica		
	1.4 Operador / Tipo		Acompañante		
	1.5 Capacidad nominal de carga	Q (Kg)	2.000		
	Capacidad de carga, mástil elevado	Q (kg)	1000 *		
	Capacidad de carga con brazo de apoyo	Q (kg)	2000 *		
	1.8 Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	800		
	1.8 Distancia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	918		
	1.9 Distancia entre ejes	Y (mm.)	1.532		
Peso	2.1 Peso en servicio	Kg.	990	1010	1080
	2.2 Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	880 / 2110	890 / 2120	925 / 2135
	2.3 Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	848 / 342	658 / 352	695 / 385
Ruedas	3.1 Neumáticos		Poliuretano (PU)		
	3.2 Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	Ø 230 x 70		
	3.3 Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	Ø 80 x 70		
	3.4 Neumáticos adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	Ø 100 x 40		
	3.5 Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x +2/4		
	3.8 Pisada, frontal	b <sub>10</sub> (mm)	510		
	3.7 Pisada, trasera	b <sub>11</sub> (mm)	380		
Medidas	4.2 Altura de mástil plegado	h1 (mm)	1178	1378	1233
	4.4 Elevación total	h3 (mm)	1400	1800	2300
	4.5 Altura mástil extendido	h4 (mm)	2528	2928	3478
	4.8 Altura inicial	h5 (mm)		120	
	4.9 Altura del timón en posición de conducción mín/máx	h14 (mm)		800 / 1335	
	4.15 Altura, bajada	h13 (mm)		88	
	4.19 Longitud total	l1 (mm)	1940		1955
	4.20 Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	790		805
	4.21 Anchura total	b1 (mm)		729	
	4.22 Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)		80 / 180 / 1150	
	4.25 Ancho de extremos de horquillas	b5 (mm)		580	
	4.32 Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)		28	
	4.33 Ancho de pasillo 1000x1200 transversales	Ast (mm)	2140		2155
	4.34 Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2180		805
	4.35 Radio de giro	Wa (mm)		1882	
Rendimiento	5.1 Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	8.0 / 8.0		
	5.2 Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.85 / 1.4		
	5.3 Velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.80 / 0.85		
	5.8 Pendientes máximas superables, cargado/descargado	%	8 / 20		
	5.10 Freno de servicio		Electromagnético		
Motor Eléctrico	8.1 Consumo motor de tracción S2 80min	kW	1.3		
	8.2 Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	2.2		
	8.3 Batería según DIN 43531/35/38 A,B,C, no		No, 3VBS		
	8.4 Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 210		
	8.5 Peso de la batería	kg.	165		
	8.6 Consumo de energía. Acc para ciclos VDI	kWh/h	1.0		
Datos adicionales	8.1 Tipo de controlador		AC- Speed Control		
	8.4 Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12055	dB (A)	<70		

\* Con la función doble en las operaciones: mástil elevado 1000 kg., brazo de apoyo 1000 kg.



**Distribuidor Oficial**

