



PTE18L



Transpaleta Eléctrica económica de Timón largo

CON GRAN RATIO PRECIO / RENDIMIENTO

- Trabajo continuo de 7 horas
- Adaptable a cualquier condición

INTRODUCCIÓN

La transpaleta eléctrica PTE18L es la opción ideal para el transporte de material a distancias cortas o carga / descarga de camiones.

Está desarrollado en base a la orientación PT20L a mercados tales como el mercado norteamericano. Está equipado con un motor de tipo AC, un controlador Curtis y una batería libre de mantenimiento, además de un cargador incorporado, con un costo competitivo y un precio atractivo en comparación con sus homólogos de la industria.

VENTAJAS:

- Timón Largo con un diseño ergonómico, compacto y seguro
- Alto rendimiento, Libre de mantenimiento, motor tipo AC.
- Mayor distancia al suelo para aplicaciones en terrenos difíciles
- Coste competitivo con un rendimiento excelente



Diseño especial

Diseño especial en la punta de la horquilla con 3 rodillos de entrada y 4 rodillos de salida para facilitar la entrada y salida del pallet.



Cargador incorporado

El cargador incorporado está ubicado sobre la batería. Accesible fácilmente después de abrir la tapa de la batería.



Mayor distancia al suelo

Distancia al suelo mayor, para facilitar las operaciones en terrenos irregulares con baches o pequeños obstáculos, como umbrales pequeños o en remolques con puertas elevadoras.



Botón de velocidad lenta

Botón de velocidad lenta o tortuga para operaciones más fáciles y seguras. Ejemplo: en espacios cerrados como maniobrar en un camión o remolque.



Diseño robusto y de confianza

El chasis robusto con el fuerte salpicadero de 8 mm de grosor protege la transpaleta y los componentes contra impactos mecánicos desde el exterior. La tapa de acero de la batería garantiza que la batería esté bien protegida, protección IP54 para operaciones seguras del control y para aplicaciones de entrega donde el polvo y el agua son comunes.

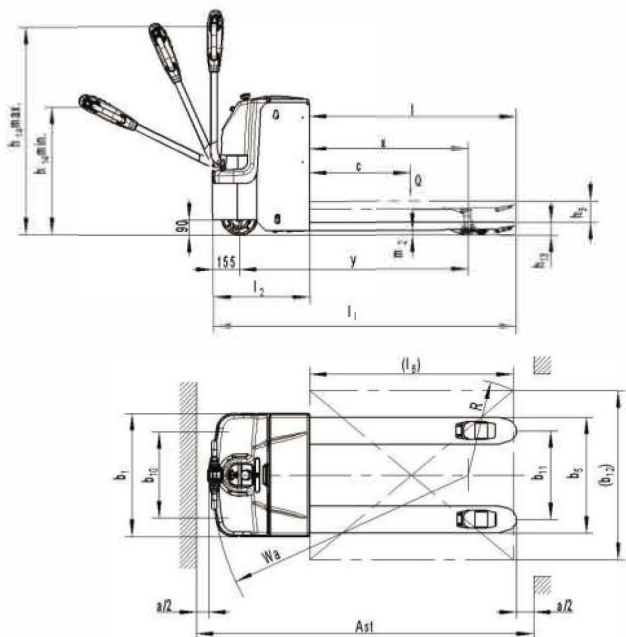


Anti Series



Batería con gran capacidad y libre de mantenimiento.

Equipado con una batería libre de mantenimiento y una capacidad de 16Ah, con hasta 12 horas de trabajo de acuerdo al calculo VDI, o para 7 horas continuas de trabajo.
 Hay muchas ventajas comparandola con baterías de ácido-plomo:
 No hay que recargarlas con ácido.
 Menos corrosión del cable con la conexión directa a la cabeza de la pila.
 Más protección contra sobrecargas.
 Mayor corriente de arranque.
 Mayor tiempo de almacenamiento de electricidad.
 Más amigable con el medio ambiente.



Tipo de ficha para apilador industrial acc. A VDI 2198 1KG=2.2LB 1INCH=25.4M

Características	1.2	Denominación del fabricante	PT18L	
	1.3	Tracción	Eléctrica	
	1.4	Operador / Tipo	Acompañante	
		Capacidad nominal de carga (Mástil elevado)	Q (Kg)	1.800
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C (mm.)	800
	1.8	ncia de carga, distancia del eje delantero al frontal de la horquilla	X (mm.)	948 (1)
	Distancia entre ejes	Y (mm.)	1360 (1)	
Peso	2.1	Peso en servicio	Kg.	415
	2.2	Carga sobre el eje cargado Delante/detrás	Kg.	785 / 1430
	2.3	Carga sobre el eje descargado Delante/detrás	Kg.	335 / 80
Ruedas	3.1	Neumáticos	Poliuretano (PU)	
	3.2	Medida neumáticos frontales	Ø xw (mm)	210 x 70
	3.3	Medida neumáticos traseros	Ø xw (mm)	74 x 100
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Ø xw (mm)	/
	3.5	Ruedas, número frontal/trasero (x= ruedas tracción)		1x +2
	3.6	Pisada, frontal	b ₁₀ (mm)	510
	3.7	Pisada, trasera	b ₁₁ (mm)	525
Medidas	4.4	Elevación total	h3 (mm)	120
	4.9	Altura del timón en posición de conducción min./máx.	h14 (mm)	770 / 1230
	4.15	Altura de horquillas bajadas	h13 (mm)	75
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	1.790
	4.20	Longitud total hasta cara de horquillas	l2 (mm)	570
	4.21	Anchura total	b1 (mm)	729
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	50 / 160 / 1220 (1150)
	4.25	Distancia entre brazos de horquillas	b5 (mm)	685
	4.32	Distancia libre hasta el suelo, centro de carga	m2 (mm)	25
	4.34	Ancho de pasillo 800x1200 longitudinales	Ast (mm)	2270
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1525 (1)	
Rendimiento	5.1	Velocidad de tracción cargado/descargado	km/h	5.0 / 5.2
	5.2	Velocidad de elevación cargado/descargado	m/s	0.025 / 0.030
	5.3	velocidad de descenso cargado/descargado	m/s	0.030 / 0.025
	5.8	Pendiente superable cargado/descargado	%	8 / 12
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Motor Eléctrico	6.1	Consumo motor de tracción S2 60min	kW	0.75
	6.2	Consumo motor de elevación a S3 7,5%	kW	0.8
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		/
	6.4	Voltaje de la Batería, capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 160
	6.5	Peso de la batería	kg.	145
	6.6	Consumo energético ciclo VDI	kWh/h	
Datos adicionales	8.1	Tipo de controlador		AC-Speed Control
	8.2	Emisión sonora en el oído del operador acc. A EN 12053	dB (A)	69

(1) Sección de carga bajada: +62mm